

混練押出機 型式 ER-1 Single Screw Extruder

概 要

本機は、駆動部・制御部・シリンダー・ホッパー・スクリューで構成された、 $\phi 30\text{mm}$ のテストプラント用押出機です。



※写真のダイは、オプション

特 長

- ・ラボプラストミルとの親和性が高く、各種ダイスや、フィルム引取装置などラボプラストミルのオプションが使えます！
- ・蝶番式のシリンダーヘッドを採用し、清掃時の利便性がアップ！
- ・スクリュー破損防止の為、スクリュー回転ボリューム0で、スタート！
- ・安全装置として非常停止時は、スクリュー回転停止、ヒーター電源遮断、ランプ点灯、ブザーで警告！

仕 様

| 型 式 | ER-1 |
|---------|---|
| | φ 30mm押出機、L/D=28 ノンベント型 |
| 吐 出 量 | 常用8kg/h |
| 最大トルク | 700N・m |
| スクリー | フルフライト 材質 SCM440 硬質クロム鍍金 |
| 圧縮比 | CR=3.00 |
| 回転速度 | 10~100 rpm |
| スクリーの着脱 | 前方(ダイ側)から着脱 |
| シリンダー | 材質 SACM645 窒化処理 バンドヒーター 4区分 最高温度350℃ |
| 加熱 | C1,C2,C3,C4,CH |
| 冷却 | ホッパー下は水冷 C1,C2,C3,C4はブローアーク冷 |
| 圧力センサー | 先端部に圧力センサー用穴1ヶ所(側面側に配置) |
| ホッパー | 形状 円錐型 (のぞき窓、シャッター付) 材質 SUS 10L |
| モーター | 容量 3.7kw インバータ駆動 |
| 駆動部 | Vベルト方式 |
| フレーム | 型鋼溶接構造、上下昇降機構なし、シリンダーセンターハイト 1050mm |
| 制御盤 | 温調器 PID制御方式 6点(シリンダー4点、フランジ1点、ダイ1点) 9点はオプション (上記6点+ ダイ3点) |
| ヒーター回路 | 6点(オプション3点 最大合計9点) SSR LEDによる |
| | ヒーターチェックランプ |
| モーター回路 | インバータ方式 スクリュー回転制御ポテンショメーター |
| 操作パネル | スクリー回転つまみ、樹脂圧力表示、モータートルク表示、樹脂温度表示、 非常停止スイッチ(1点プッシュロックターンリセット式)、非常時警報ブザー |
| 安全装置 | 回転部の安全カバー、非常停止スイッチ、インバータ異常警報、樹脂圧力・ ヒーター・トルク上限警報、スクリー破損防止、コールドスタート防止 押出機保全モード(昇温完了せずにスクリー回転可能) |
| 付属品 | スクリー抜き具、掃除棒、ブラシ |
| 水 | 約10 L/min |
| 電 源 | AC200V 3相 50/60Hz 100A |
| 機体寸法 | W940×D1400×H1490mm |
| 質 量 | 約520kg |
| オプション | 温調9点タイプ、Tダイ 型式T150CE、ストランドダイ 型式ST1E |

2023.07

材料試験機の総合メーカー



株式会社 **東洋精機** 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL03-3916-8181 FAX03-3916-8173

大 阪 支 店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル) TEL06-6386-2851 FAX06-6330-7438

名 古 屋 支 店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12(森ビル別館) TEL052-933-0491 FAX052-933-0591

www.toyoseiki.co.jp

●記載内容は改良のため変更することがあります。