# **Heat Gradient**

耐熱性・ヒートシール性を短時間評価

熱傾斜試験機



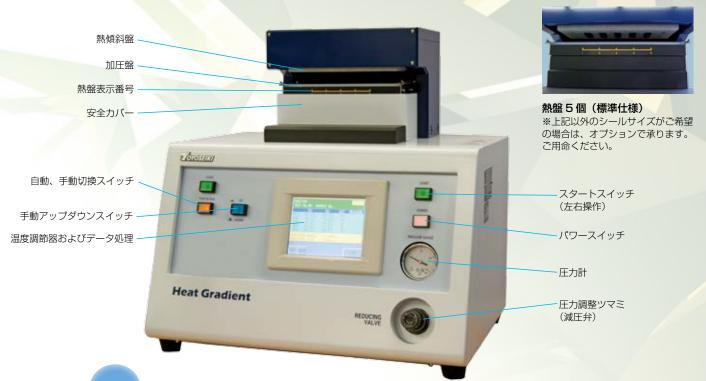
# **Heat Gradient**

耐熱性・ヒートシール性を短時間評価

# 熱傾斜試験機

この装置は、5個の小型熱板にあらかじめ温度差(傾斜)をつけてコントロールし、その熱板をエアーシリンダーにより一定圧力で、一定時間プレスすることができるので、包装材料のヒートシール加工の最適温度の決定、織布のヒートセット、感熱紙などの熱感度のチェック、その他材料の耐熱性の評価などが、短時間に行える極めて用途の広い試験機です。

従来、この種の試験には、装置の温度を見込み温度ごとに上昇させたり、下降させたりして、試験温度を設定して、それぞれの温度における評価をしていました。しかし、その場合設定温度に安定するまでの時間が大きなロスとなり、非能率的でした。その点を改良したのが、この「熱傾斜試験機」で、一定面積(巾 10mm ×長さ 25mm)の熱盤を 5 個とも、それぞれ単独に温度制御ができ、温度傾斜を自由につくることができるので、試験時間が大幅に短縮できます。



### 特長

- 1. 5段階の温度設定が一度にできるので温度把握がし易い!
- 2. ディスプレイに条件が表示されるので使い易い!
- 3. コンピューターの PID 分割制御で精度が高く、温度復元性がよい!

OYOSEIKI

- 4. 同一条件の圧力と時間でプレスできるので誤差要因が少ない!
- 5. スタートスイッチを両手で押すので安心!
- 6. 試験の省力化と費用節減に役立つ!



## 温度調節及びディスプレイ

熱盤設定温度 MAIN が主設定、SUB1 ~ SUB4 が従設定となります。

熱 盤 温 度 各熱盤の温度を表示します。

出 力 量 各熱盤への出力量を表示します。

圧 力 表 示 加圧力は圧力調整ツマミで設定します。

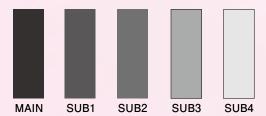
加 圧 時 間 加圧する時間を入力します。

サンプル No. サンプル No. を入力します。(8 桁)

#### ●温度差をつけた場合の感熱紙の試験例

#### (条件)

設定:100℃ 傾斜:5℃ 加圧力: 0.1 MPa 加圧時間: 1 sec



#### ●温度差なしの場合の感熱紙の試験例

#### (条件)

設定:100℃ 加圧力:0.1MPa 傾斜:無し 加圧時間:1 sec

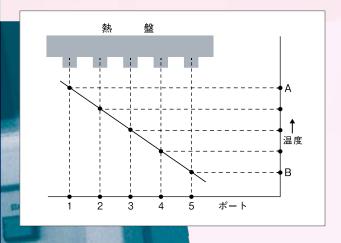


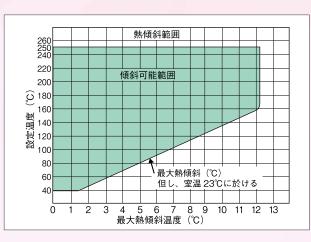
### 傾斜温度

本試験機に於ける最大傾斜温度は次のようになっています。

最大傾斜温度:  $1\sim5$  番の各熱盤に温度を均等に傾斜させた場合の 1 番と 5 番の温度差を熱盤間で割ったものをいいます。

最大傾斜: T= (A - B) / 4℃

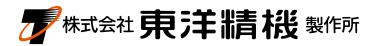




# **Heat Gradient**

## 熱傾斜試験機

<b>仕</b> 様	
温度範囲	50 ~ 250℃
温度調節	± 0.3%
温度傾斜	最大 50.0℃(150℃以上の試験温度における 5 ブロックの温度差)
	※前ページの傾斜可能範囲を参照してください。
加圧力	0.08~0.4MPa (ゲージ圧にて)
加压時間	0.5 ~ 99.9 秒 0.1 秒ステップ
熱盤ストローク	約 20mm
シールサイズ	10×25mm×5箇所
試 料 台	ヒートシール用(シリコンゴム)、アイロン用(フェルト)
ヒーター容量	150W × 6 900W
電源	単相 AC100V 10A 50 / 60Hz
エアー源	0.5MPa
機体寸法・質量	約 W500 × D380 × H500mm 約 70kg



本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川 5 - 15 - 4 TEL 03-3916-8181 (代表) FAX 03-3916-8173 大阪支店 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町 5 - 3 (豊田ビル) TEL 06-6386-2851 (代表) FAX 06-6330-7438 名古屋支店 〒461-0004 名古屋市東区葵 3 - 15 - 31 (千種ビル) TEL 052-933-0491 (代表) FAX 052-933-0591

http://www.toyoseiki.co.jp/