

平行板粘度計(スプレッドメータ) Spread Meter

用 途

JIS K 5101及びJIS K 5701を参考に、顔料・インクの流動性を測定する装置です。水平に置いた2枚の平行板の間に挟まれた分散ペーストが、荷重板の自重によって円心状に広がっていく特性を経時的に観察して流動性を測定します。



試 験 方 法

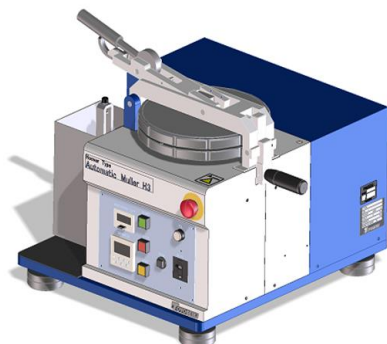
1. 荷重板を外し、荷重板支持棒を上げ、ピストンを引き下げて固定板に試料穴を設けます。
2. 上記で設けた穴に試料を注入します。
3. ピストンつまみを用いてピストンを押し上げます。
この操作で分散ペーストは固定板の上面に移動し、同時にピストン押し棒が外れて荷重支持棒と荷重板とが落下します。分散ペーストは固定板と荷重板との間に挟まれて同心円状に周囲に押し広げられます。
4. 荷重板が分散ペーストに接したときから時間を計って、60秒後の分散ペーストの広がり直径を固定板の目盛りからmm単位で読み取ります。
流動性を比較する方法としては広がり直径を求めるほか、時間を常用対数軸に取ってこの時間と広がり直径との関係をプロットして表すこともできます。

仕 様

型 式	N
容 量	0.5ml
板の重さ	115g (アクリル板)
参考規格	JIS K 5101 K 5701
機体寸法	W150×D150×H160mm
質 量	約2kg
オプション	荷重板(ガラス板)

関 連 製 品

No.465 オートマチックフーバーマラー
型式 H3



No.494 インコメータ
型式 D-2



No. 488 試験用分散機
型式 PS



2024.10

材料試験機の総合メーカー  株式会社 **東洋精機** 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL 03-3916-8181 FAX 03-3916-8173

大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル2F)

TEL 06-6386-2851 FAX 06-6330-7438

名古屋支店 〒461-0003 愛知県名古屋市中区筒井3-30-12(森ビル別館)

TEL 052-933-0491 FAX 052-933-0591

● <https://www.toyoseiki.co.jp/>

●記載内容は改良のため変更することがあります。