

ハイスピードブローポイントテスタ High Speed Blow Point Tester

用 途

タイヤ、ベルト、防振ゴムなどの比較的大きな製品を加硫する場合、加硫後内部の加硫度と表面の加硫度とに差が生じます。また、加硫後モールドから取り出した後も蓄熱によって加硫が進行します。ブローポイントテスタは、それら製品の加硫時間の決定や工程管理を材料試験で可能にした装置です。原理は、勾配の付いたモールドで加硫することで未加硫時に発生する気泡の限界点(気泡が消える点)と装備された温度センサーによって、中央4ヶ所の昇温曲線から等価加硫度を求めるものです。

“ブローポイント”とは、タイヤを加硫する際に、“気泡が消える限界の加硫度”として定義されています。タイヤの加硫時間は、その内部に気泡が無くなる時間を導くことで決定しています。



型式 BP-2

特 長

- ①データ処理装置からの操作で簡単に運転が自動で行えます。
- ②加硫終了後、成型物を切り、気泡の位置を測定し、その測定値をデータ処理装置に入力するだけでブローポイント値を簡単に求めることができます。
- ③3種類の厚みの異なるモールドを用意していますのでニーズにあったブローポイントの測定が可能です。

仕 様

型 式	BP-2	
熱盤寸法	幅350×奥行200mm	
熱盤材質	ジュラルミン 電熱ヒーター加熱	
モールド	材質S50C硬質クロームメッキ モールドは次の3種より選択	
	・10mmタイプ モールド内寸法 幅55mm 長さ140mm 高さ6~10mmテーパ	
	・20mmタイプ モールド内寸法 幅55mm 長さ140mm 高さ6~20mmテーパ	
	・30mmタイプ モールド内寸法 幅55mm 長さ140mm 高さ6~30mmテーパ	
熱盤駆動	エアースリンダー 内径140mm	
モールド閉め力	49kN以上(空気圧0.6MPaにて)	
温度分布	190℃±1℃(モールド面にて)	
制御用測温体	Pt100Ω シース外径1.6mm	
測定用熱電対	T熱電対 シース外径1.2mm 4ヶ所	
測定用熱電対出し入れ	エアースリンダー 内径40mm ストローク20mm	
温度範囲	室温+30℃~+200℃	
参考規格	JIS K 6300-4	
エアース源	0.6~0.7MPa *別途エアース源が必要です	
電 源	3相 AC200~230V 50/60Hz 15A	
機体寸法・質量	約W570×D800×H785mm 約270kg	
安全装置	上下熱盤の過昇温防止装置、熱盤駆動の安全回路	
試料保温箱	30mm厚用(標準付属)	
データ処理装置	コンピューター: ノートPC (OS Windows)	
	プリンター: A4カラー	
オプション	型式	内容
裁断機	CUT	裁断機 SDL-100
		ストレートカッター SSP-2500-D付
サンプルカッター (エアース式)	BP-CUT	サンプル厚さ30mmまで対応
		カッター刃20枚付(内1枚は、本体に組込、予備19枚)
		エアース源: 0.6MPa、φ8mmエアースチューブ付属
		*別途エアース源が必要です 質量: 約20kg



サンプルカッター
型式 BP-CUT

測 定 画 面 例

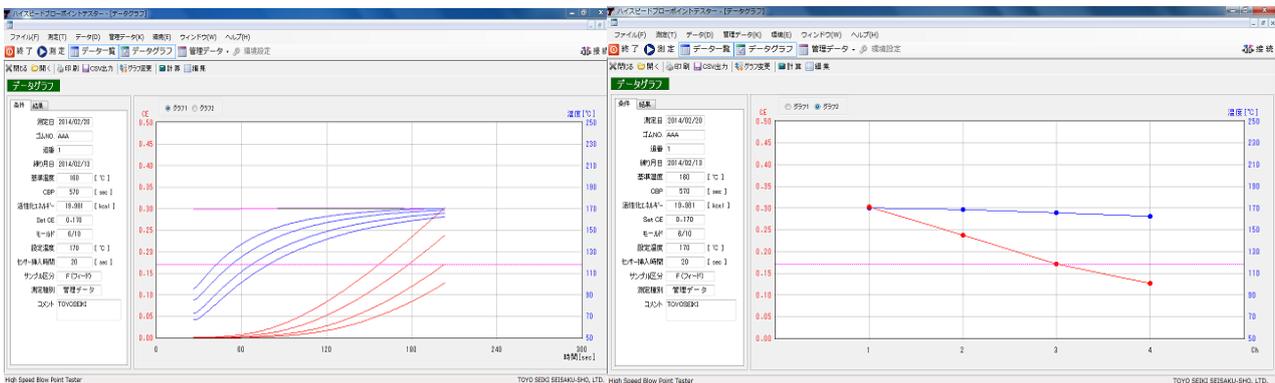


fig.1 測定画面

fig.2 計算画面

2024.11

材料試験機の総合メーカー 株式会社 **東洋精機** 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL 03-3916-8181 FAX 03-3916-8173

大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル2F)

TEL 06-6386-2851 FAX 06-6330-7438

名古屋支店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12(森ビル別館)

TEL 052-933-0491 FAX 052-933-0591

www.toyoseiki.co.jp

公式ホームページ



●記載内容は改良のため変更することがあります